

Comunicado técnico

Tinta de serigrafía

SERIE 386

Tinta de serigrafía universal para PVC y plásticos para aplicaciones técnicas y gráficas.

Una tinta con acabado satinado basada en la serie 388 combinada con el ligante 386-07 proporcionando buen cubrimiento y tirada, adecuada para uso interior o exterior para muchas aplicaciones gráficas e industriales sobre varios sustratos. Especialmente adecuada para cristal acrílico (PMMA).

Sustratos

Adecuado para una extensa gama de sustratos como PVC rígido y flexible, poliéster & policarbonato barnizados, poliolefinas pre-tratadas (PE/PP), muchas superficies lacadas y barnizadas como acetato de celulosa & CAB, papel y tableros. Muy adecuado para acrílicos como cristal acrílico (PMMA). Puede obtenerse buena adhesión sobre poli estireno y sus derivados (ABS & SAN) usando diluyentes de la serie 10-0330.

Debido a la existencia de diversos materiales compuestos es necesario hacer pruebas de impresión para determinar si la tinta es adecuada.

Usos

Adecuado para puntos de venta y usos industriales sobre etiquetas y adhesivos, teclados, automoción, señalización e impresión sobre materiales reflectantes y muchas aplicaciones en la industria del automóvil.

La calidad de las materias primas utilizadas en la serie 386 las hace adecuadas para uso en exteriores o donde se necesite una resistencia mecánica y química es necesario usarlas con endurecedores (serie 600-HDA o serie 600 HDR (exterior) o 600-HDI (interior)) a aprox. 10% en peso. El agente adhesivo del endurecedor puede causar "chapping" en casos extremos y una peor adhesión en consecuencia.

Propiedades

Basándose en tintas básicas MS de la serie 388 añadiendo un 20% (en peso) de la serie 386-07 se pueden obtener las tintas de la serie 386.

La tinta ha sido desarrollada para dar un flujo excelente y proporcionar una gran calidad de impresión en líneas y detalles finos. La fluidez de esta tinta la hace adecuada para máquinas de impresión planas y cilíndricas. El uso de los disolventes recomendados garantiza que la malla permanezca abierta y la solvencia de la tinta así como el secado rápido de los sustratos impresos.

Aditivos

Para una óptima impresión 10-20% (en peso) de diluyentes universales de la serie 300-17 dan una impresión consistente y una buena viscosidad para trabajar en circunstancias normales. La impresión rotativa requiere diluir con las serie 300-019 a aprox. 20-30% en peso. Para condiciones más extremas nos referimos al comunicado técnico "aditivos de serigráfica serie 300" Hay que tener cuidado cuando se usan aditivos para asegurarse de que no se compromete la estabilidad.

Gama de colores

Las series 388 y 386 están libres de metales pesados (Euronorm 71, part. 3), monopigmentadas y adecuadas para mezclarse con MS-sistema de mezcla de colores.

Colores disponibles:

388 – 1000	Amarillo limón
388 – 1100	Amarillo (claro)
388 – 1200	Amarillo (rojizo)
388 – 2000	Naranja
388 – 3000	Rojo clavel
388 – 3100	Rojo transparente
388 – 3200	Rojo oscuro transparente
388 – 3300	Magenta transparente
388 – 4000	Violeta transparente
388 – 5000	Azul transparente
388 – 6000	Verde transparente
388 – 7000	Rojo / marrón
388 – 8000	Negro mezclable
388 – 9000	Blanco mezclable
388 – 0900	Ultramarino (no-destiñe)

Las tintas transparentes son adecuadas para ajustes de color y son también adecuadas para tinter con pigmentos metálicos.

Para una máxima resistencia mecánica & química debe usarse una mezcla de al menos un 20% en peso de ligante 386-07 (OR -06, -05, -07).

Tintas estándar de acuerdo con el rango de color ST
31 tonos brillantes (tono 08-38)
9 colores fluorescentes (tono 40-47)

Metálicos:

386 - 100	Plata (rub proof)
386 - 101	Plata Britannia
386 - 102	Oro claro
386 - 103	Oro medio
386 - 105	Oro oscuro
386 - 106	Cobre

Podemos hacer tintas según las especificaciones del cliente, incluido bronce sin metal así como formulas ST.

386 – 200 Plata perla brillante
386 – 02299 Plata Course

Las siguientes tintas mates son estándar y los otros colores básicos pueden hacerse mate bajo pedido.

386 – 8000/MT negro mate
386 – 9000/MT blanco mate

Colores tricromáticos:

386 – 0950	Cian
386 – 0960	Amarillo
386 – 0970	Magenta
386 – 0980	Negro profundo

Pastas mezclables:

386 – 04	Base extender
386 – 06	Gel retardante
386 – 07	Pasta ligante

Para usos especiales hay diferentes lacas estándar a elegir entre

386 – 05 laca brillante
386 – 05/MT laca mate

Si las tintas de las serie 386 se usan para exterior recomendamos sobreimprimirlas con una laca especial de las serie 386 – 5700 para no desteñir. Esta combinación proporciona resultados insospechados en una tinta de base disolvente de un componente.

Todos los colores cumplen la EN71, Parte 3 (seguridad de juguetes, migración de varios elementos) y están libres de metales pesados. Todas las tintas tienen un ratio azul wool de 6-8 (DIN 16525) con la excepción de las fluorescentes y ultramarino en el sistema MS 0900 y hay que tener cuidado con la decoloración del blanco o la laca bajo condiciones de luz extremas.

Secado

La composición de los disolventes de los diluyentes universales serie 300-017 está especialmente formulada para mantener la pantalla abierta así los retardadores no son necesarios habitualmente, la tinta tiene propiedades de secado rápido, puede acelerarse el secado usando secadores de aire caliente o infra-rojos.

Tejidos

La serie 386 es adecuada para usar con todos las mallas habituales y películas capilares.

Limpieza

La serie 386 puede limpiarse con los limpiadores con base disolvente más usuales pero Printcolor AG recomienda los limpiadores universales serie 300-URS o serie 300-BRS.

Almacenaje

Bajo condiciones normales de almacenamiento (pequeños cambios de temperatura 20-35 °C, humedad 20-70%) la tinta puede almacenarse hasta 2 años (6 meses para tintas metálicas) sin deterioro de sus propiedades.

Envases

Disponibles en botes de polietileno de 1kg y 5kg que son adecuados para el re-ciclado.. La tinta sin endurecedor requiere especiales disposiciones. (clave 55509 in Alemania, disposición especial X (1640) Suiza)

MS – BASIC COLOURMATCH SYSTEM

Basados en los colores base MS de la serie 388 puede obtener lo siguiente:

Serie 388

MS-Serie 388 + 20% en peso Serie 388-07

Serie 384 (antes Serie 284!)

MS-Serie 388 + 20% en peso Serie 384-07

Serie 386 (antes Serie 120!)

MS-Serie 388 + 20% en peso Serie 386-07

Serie 387 (antes Serie 84!)

MS-Serie 388 + 20% en peso Serie 387-07

Serie 395 (antes Serie 9500!)

MS-Serie 388 + 20% en peso Serie 395-07

DISTRIBUIDOR:



C/ Portugal ,3 Nave -3 Polg. Ind. Las Acacias
28840-MEJORADA DEL CAMPO- MADRID

Web: www.marancolor.com

Telf.: 91 679 43 94 **Fax:** 91 668 00 38

Email: info@marancolor.com

Esta información se ha reunido a través de rigurosos test y pruebas de laboratorio. Nuestro consejo da lo mejor de nuestro conocimiento pero recomendamos que los clientes hagan siempre sus propias pruebas debido a la naturaleza variable de las condiciones de producción. El uso de productos no recomendados o productos ajenos es a propio riesgo de los clientes y exime a Printcolor Screen AG de posteriores consecuencias.

jun-04