

Comunicado técnico

Tinta de tampografía de 2 componentes

## SERIE 750

Tinta de tampografía de alta resistencia para aplicaciones sobre plásticos, metales y vidrio.

**Tinta de tampografía semi-brillante de alta opacidad para aplicaciones industriales y gráficas sobre diversos plásticos, metales, vidrio y superficies barnizadas.**

**Basadas en resinas de alta resistencia química, son para aplicaciones industriales para interiores.**

### Sustratos

Las propiedades de esta línea de tintas no tienen problemas en una amplia gama de sustratos rígidos como PVC rígido, PET, PET-G, PET-A, PET-E y acrílicos como PMMA (Cuidado: Riesgo de fragilidad sobre materiales de inyección moldeados), poli carbonato, poli olefinas pre-tratadas (PE/PP), muchas superficies lacadas y barnizadas, poliamida (Nylon), polyetherimide, Tyvek, CAB y papel y cartulina. Especialmente sobre poliestireno y sus modificaciones (ABS, SAN; etc.) se recomienda el uso del diluyente especial Serie 10-0330. Además de estos plásticos es posible imprimir sobre metales, aluminio (puro, anodizado, cepillado) materiales compuestos como Alucobond, Dibond y Vekaplan AL, madera y polyacetale (POM, solo con post-flameado).

Para vidrio y cerámica recomendamos un proceso de reserva con 140-160°C a 20-30 min.

Se han hecho test Cross hatch y test de cinta adhesiva incluido rascar con la uña procesando con 2-componentes (4:1 con endurecedor Serie 700-HDI) después de 100 h de reposo bajo condiciones normales.

Esta gran variedad de materiales imprimibles y las propiedades de las superficies hace absolutamente necesario hacer sus propios test de impresión bajo condiciones locales antes de comenzar la producción. Debido a los constantes desarrollos y optimización de las Serie 750 se incrementa el número de sustratos adecuados.

### Aplicaciones

Las áreas operativas son muchas de las aplicaciones decorativas y funcionales sobre sustratos rígidos para artículos de reclamo, aplicaciones industriales como industria de automoción, electrónica y mercado farmacéutico, envases,, etc. La gran calidad de las materias primas utilizadas en las Serie 750 las hacen adecuadas cuando se necesita resistencia química y mecánica extrema. **Los endurecedores recomendados son Serie 700-HDI, mezclado 4:1 para todos los plásticos y metales y Serie 700-GL, ratio de mezcla 20:1 para materiales como vidrio, cerámica, etc.**

La Serie 750 se basa en resinas epoxi, así en caso de uso para exterior (más de 1 o 2 años) es posible que decaiga el brillo y el tono de color (amarilleo) y también es posible el efecto chalking.

### Características

Esta moderna tinta de tampografía es adecuada para sistemas de tintero abierto y sistemas de tintero cerrado. La Serie 750 no contiene hierro, así se han eliminado los problemas de impresión producidas por el magnetizado

de las planchas de metal y las cuchillas metálicas. Esta línea de tintas se ha desarrollado para combinar propiedades reológicas para toda el área de impresión lisa y para el detalle fino con exacta definición. Los disolventes ofrecidos (Serie 700-017, diluyente; Serie 700-018 y Serie 10-02637, retardantes; Serie 700-019, acelerante) garantiza un óptimo transporte de tinta desde la plancha a través del tampón al sustrato y un secado rápido sin tack. La resistencia química se desarrolla en un rango de 72 a 96 horas según las condiciones regionales (humedad, temperatura, etc.). Siempre ayuda un curado forzado con 140-160°C por un periodo de 20-30 minutos.

### Agentes auxiliares

Las tintas de tampografía Serie 750 son fácilmente manipulables. Para una reducción de la viscosidad con el diluyente Serie 700-017, añadir aprox. un 15% en peso da como resultado una consistencia constante a largo plazo para máquinas de tintero abierto y cerrado. La tecnología rotativa requiere una cantidad mayor de diluyente, recomendamos el acelerador Serie 700-019, añadiendo 20 % en peso.

El ratio de mezcla óptimo con endurecedores es siempre 4 partes a 1. Recomendamos los sistemas Serie 700-HDI y Serie 700-HDR (for backing process) para todos los metales y plásticos y Serie 700-GL para vidrio y cerámicas. El pot life es en relación con las condiciones regionales siempre > 8 horas. La experiencia muestra que con 2-componentes metálicos tiene una restricción del pot life; es posible que las propiedades prácticas reológicas se reduzcan a 4 horas.

Otros aditivos que ofrecen posibilidades están especificados en el comunicado técnico Serie 700: Agentes auxiliares para tintas de Tampografía. **Añadiendo aditivos se cambian las propiedades del producto así que el espectro de impresión y la resistencia puede ser modificada, en muchos casos con resultado negativo.**

### Pigmentos y Luminosidad

Puntos de futuro, la tinta de alta opacidad Serie 750 está libre de metales pesados y mono-pigmentadas. En muchos casos una pre-impresión con blanco para obtener tono de color no es necesario o superfluo. Una gran variedad de tonos de color está a disposición de los usuarios para cubrir prácticamente todo el espectro cromático.

Serie 750-1005  
Serie 750-1200  
Serie 750-2005  
Serie 750-3005  
Serie 750-4005  
Serie 750-4505  
Serie 750-8005

MS-Amarillo Limón  
MS-Amarillo Maíz  
MS-Naranja  
MS-Rojo Clavel  
MS-Violeta  
MS-Azul Cobalto  
MS-Negro

Serie 750-9005 MS-Blanco

Además de estos colores base opacos el cliente tiene cinco colores transparentes de alta pigmentación para mezclas especiales y en algunos casos aumentar el brillo. Se consiguen efectos muy atractivos en combinación con partículas de metal:

Serie 750-1105 MS-Transparente amarillo  
 Serie 750-3105 MS-Transparente rojo  
 Serie 750-3305 MS-Transparente magenta  
 Serie 750-5005 MS-Transparente azul  
 Serie 750-6005 MS-Transparente verde

Todos los tonos de color, los colores base opacos y también los colores básicos transparentes están altamente pigmentados y proporcionan las máximas propiedades ópticas y posibilidades en el mercado.

Como tintas estándar ofrece también versiones mate.

Serie 750-8005/MT Negro, mate

Serie 750-9005/MT Blanco, mate

Con ajuste especial el usuario puede obtener todos los colores base y tonos individuales en semi-mate o mate.

Los colores process para cuatricromía están listos para imprimir y siguen la escala Europa:

Serie 750-0950 Cian  
 Serie 750-0960 Amarillo  
 Serie 750-0970 Magenta  
 Serie 750-0980 Negro

y añadiendo las bases transparentes

Serie 750-04 Pasta transparente  
 Serie 750-06 Pasta tixotrópica

En esta línea ofrecemos una gama concentrada para obtener alta densidad bajos los nombres

Serie 750-0955 Cian, concentrada  
 Serie 750-0965 Amarillo, concentrado  
 Serie 750-0975 Magenta, concentrada  
 Serie 750-0985 Negro, concentrado

Barnices estándar:

Serie 750-05 Barniz, brillante  
 Serie 750-05-MT Barniz, mate  
 Serie 750-07 Barniz, texturado

Disponibles con todas las especialidades individuales.

Con efecto metálico tenemos como estándar

Serie 750-100 Plata, resistente  
 Serie 750-101 Plata, brillante  
 Serie 750-102 Oro, claro  
 Serie 750-103 Oro, estándar  
 Serie 750-105 Oro, ducado  
 Serie 750-106 Cobre

Todas las tintas de esta serie son no tóxicas y cumplen la normativa europea EN 71, parte 3 (Seguridad de juguetes, migración de ciertos elementos). Todos los pigmentos usados en Serie 750 muestran una luminosidad de 6-8 según la escala wool (DIN 16525). Si los tonos se reducen con gran cantidad de blanco o sistemas transparentes, la luminosidad se reducirá.

### Secado

La composición de los disolventes asegura larga permanencia en la estabilidad de la viscosidad de la tinta y una rápida liberación de los disolventes en el proceso. El sistema de impresión Serie 750 no muestra formación corona, asegura un transfer sin problemas y un rápido secado del material impreso. Normalmente no hay necesidad de añadir elementos especiales de secado. El diluyente universal Serie 700-017 combina las propiedades mencionadas y hace innecesario el uso de retardantes especiales. Si se usa un Leister de aire caliente ayuda a la unión entre las resinas y el endurecedor. La experiencia muestra que el acelerante trabaja bien también con tinteros cerrados.

### Placas / Cliché

Las tintas de tampografía Serie 750 no contienen ingredientes que ataquen a los clichés de polímero o cause oxidaciones en las planchas de acero. Son adecuados ambos equipos de impresión, por lo cual un contacto positivo con la pantalla es especial en caso de clichés de polímero con ventajas para la producción y el proceso de impresión. Depósitos de aprox. 30µm para placas de acero y alrededor de 20µm para clichés de polímero, dependiendo del motivo y no requieren test preliminares.

### Tampones

La elección del tipo correcto de tampón, forma y dureza depende del artículo a imprimir (forma, estructura, tensión superficial, etc.). Esto es independiente de la tinta Serie 750 que acepto todo tipo de tampones. El manipulado de los tampones es generalmente difícil, ej. Desengrasado de tampones nuevos, manipulado cuidadoso, no disolventes, limpieza con cinta adhesiva, etc. La activación de la silicona de tampones viejos puede conseguirse con aditivos de las Serie 10-03775.

### Limpieza

La tinta húmeda o no completamente curada puede limpiarse con todos los limpiadores universales con base disolvente de baja polaridad. Lo más adecuado son los agentes limpiadores específicos para tampografía como la Serie 700-URT y Serie 700-BRT. Quitar las tintas completamente curadas de las Serie 750 requiere mucho tiempo y solo es posible usando medios muy agresivos (decapantes) Si la limpieza de los tampones con cinta adhesiva no funciona, pueden aplicar agentes de limpieza de baja agresividad Serie 10-009 con una toalla de algodón.

### Almacenaje

Bajo condiciones normales (cambios limitados de temperatura, temperatura media 20-35°C, humedad 20-70%) garantizamos tiempo de almacenaje de 24 meses. Para metálicos un tiempo de almacenaje de 12 meses.

### Envasado

La Serie 750 está disponible en botes de polietileno de 0,5, 1 y 5 kg. El blanco también se ofrece en 2kg.

Residuos de tinta pueden ser suministrados para el reciclado de la poliolefinas. Si el envase contiene residuos sin endurecer están sujetos a regulaciones especiales para el deshecho (Clave 55509 para Alemania y 1640 para Suiza).

### DISTRIBUIDOR:



C/ Portugal ,3 Nave -3 Polg. Ind. Las Acacias  
 28840-MEJORADA DEL CAMPO- MADRID

**Web:** www.marancolor.com

**Telf.:** 91 679 43 94 **Fax:** 91 668 00 38

**Email:** info@marancolor.com

### Medidas de precaución

Lea la hoja de seguridad de materiales antes de procesarlas.

La hoja de seguridad de materiales de acuerdo con OSHA contiene indicación de productos peligrosos, nivel TLV e instrucciones con precauciones cuando se procesa, manipulado y almacenaje así como primeros auxilios. La información dada en el MSDS se refiere al procesado como se describe en este comunicado técnico. La información de nuestros comunicados ha sido hecho con el mejor de nuestro conocimiento y se dan sin ninguna obligación. Sirven para avisar a nuestros asociados en negocios pero es absolutamente necesario hacer sus propios test de impresión bajo condiciones locales, intentando simular las condiciones antes de imprimir. En caso de duda contacte con nuestros técnicos. La aplicación, uso y procesado de los productos suministrados están más allá de nuestro control. Está sujeto a nuestra responsabilidad y no hay garantía por nuestra parte..

Los comunicados anteriores no son válidos.

feb-07