

Comunicado técnico

Tinta de tampografía de 1 y/o 2 componentes

SERIE 752

Tinta de tampografía multi propósito para aplicaciones técnicas y decorativas sobre plásticos y metales.

Tinta de tampografía brillante, de alta opacidad para aplicaciones industriales y gráficas sobre diferentes plásticos, metales y superficies barnizadas. Tinta de tampografía de 2 componentes con características de secado Jet. Basadas en resinas químicamente resistentes son para aplicaciones industriales en interior y exterior.

Sustratos

Las propiedades de esta línea de tintas no tienen problemas en una amplia gama de sustratos rígidos como PVC blando y rígido (no materiales autoadhesivos), acrílicos como PMMA (Cuidado: Riesgo de fragilidad sobre materiales de inyección moldeados), policarbonato, poliolefinas pretratadas (PE/PP), muchas superficies lacadas y barnizadas, poliamida (nylon) y diferentes elastómeros. Especialmente sobre poliestireno y sus modificaciones (ABS, SAN; etc.) se recomienda el uso del diluyente especial Serie 10-0330. Además de estos plásticos es posible imprimir sobre metales, aluminio (puro, anodizado, cepillado) materiales compuestos como Alucobond, Dibond y Vekaplan AL, madera y otros sustratos naturales. También puede usarse sobre melamina.

Se han hecho test Cross hatch y test de cinta adhesiva incluido rasgar con la uña procesando con 2-componentes (4:1 con endurecedor Serie 700-HDI) después de 100 h de reposo bajo condiciones normales.

Esta gran variedad de materiales imprimibles y las propiedades de las superficies hace absolutamente necesario hacer sus propios test de impresión bajo condiciones locales antes de comenzar la producción.

Debido a los constantes desarrollos y optimización de las Serie 752 se incrementa el número de sustratos adecuados.

Aplicaciones

Las áreas operativas son muchas de las aplicaciones decorativas y funcionales sobre sustratos rígidos para artículos de reclamo, aplicaciones industriales como industria de automoción, electrónica y mercado farmacéutico, envases, etc. La gran calidad de las materias primas utilizadas en la Serie 752 las hacen adecuadas cuando se necesita resistencia química y mecánica extrema. **El endurecedor recomendado es Serie 700-HDA, mezclado 4:1 para todos los plásticos y metales.** La Serie 752 se basa en diferentes poliéster y resinas acrílicas. También es posible trabajar con los otros endurecedores como Serie 700-HDI y Serie 700-HDR (especial para backing process).

Características

Esta moderna tinta de tampografía es adecuada para sistemas de tintero abierto y sistemas de tintero cerrado. La Serie 752 no contiene hierro, así se han eliminado los problemas de impresión producidas por el magnetizado de las planchas de metal y las cuchillas metálicas. Esta línea de tintas se ha desarrollado para combinar propiedades reológicas para toda el área de impresión lisa y para el detalle fino con exacta definición. Los disolventes ofrecidos (Serie 700-017, diluyente; Serie 700-018 y Serie 10-02637, retardantes; Serie 700-019, acelerante) garantiza un óptimo transporte de tinta desde la plancha a través del tampón al sustrato y un secado rápido sin tack. La resistencia química se desarrolla en un rango de 72 a

96 horas según las condiciones regionales (humedad, temperatura, etc.). Siempre ayuda un curado forzado con 140-160°C por un periodo de 20-30 minutos.

Agentes auxiliares

La tinta de tampografía Serie 752 es fácilmente manipulable. Para una reducción de la viscosidad con el diluyente Serie 700-017, añadir aprox. un 15% en peso da como resultado una consistencia constante a largo plazo para máquinas de tintero abierto y cerrado. La tecnología rotativa requiere una cantidad mayor de diluyente, recomendamos el acelerador Serie 700-019, añadiendo 20% en peso.

El ratio de mezcla óptimo con endurecedores es siempre 4 partes a 1. Recomendamos los sistemas Serie 700-HDI y Serie 700-HDR (para backing process) para todos los metales y plásticos y Serie 700-GL para vidrio y cerámicas. El pot life es con relación a las condiciones regionales siempre > 8 horas. La experiencia muestra que con 2-componentes metálicos tiene una restricción del pot life; es posible que las propiedades prácticas reológicas se reduzcan a 4 horas.

La posibilidad de procesarla como 1 componente es interesante para aplicaciones decorativas donde se necesitan menores resistencias. Ventaja: no hay pot life.

Otros aditivos que ofrecen posibilidades están especificados en el comunicado técnico Serie 700: Agentes auxiliares para tintas de tampografía.

Añadiendo aditivos se cambian las propiedades del producto así que el espectro de impresión y la resistencia puede ser modificada, en muchos casos con resultado negativo.

Pigmentos y Luminosidad

Puntos de futuro, la tinta de alta opacidad Serie 752 es monopigmentada y está libre de metales pesados. En muchas ocasiones una pre-impresión con blanco para obtener el tono de color no es necesario o superfluo. Una gran variedad de tonos de color está a disposición de los usuarios para cubrir prácticamente todo el espectro cromático.

Serie 752-1005	MS-Amarillo Limón
Serie 752-1200	MS-Amarillo Maíz
Serie 752-2005	MS-Naranja
Serie 752-3005	MS-Rojo Clavel0
Serie 752-4005	MS-Violeta
Serie 752-4505	MS-Azul Cobalto
Serie 752-8005	MS-Negro
Serie 752-9005	MS-Blanco

Además de estos colores base opacos el cliente tiene cinco colores transparentes de alta pigmentación para mezclas especiales y en algunos casos aumentar el brillo. Se consiguen efectos muy atractivos en combinación con partículas de metal:

Series 752-1105	MS-Transparente amarillo
Series 752-3105	MS-Transparente rojo

Series 752-3305	MS-Transparente magenta
Series 752-5005	MS-Azul transparente
Series 752-6005	MS-Verde transparente

Todos los tonos de color, los colores base opacos y también los colores básicos transparentes están altamente pigmentados y proporcionan las máximas propiedades ópticas y posibilidades en el mercado.

Como tintas estándar ofrecemos las versiones mate

Serie 752-8005/MT Negro, mate

Serie 752-9005/MT Blanco, mate

Con ajuste especial el usuario puede obtener todos los colores base y tonos individuales en semi-mate o mate.

Los colores process para cuatricromía están listos para imprimir y siguen la escala Europa:

Serie 752-0950	Cian
Serie 752-0960	Amarillo
Serie 752-0970	Magenta
Serie 752-0980	Negro

y añadiendo las bases transparentes

Serie 752-04	Pasta transparente
Serie 752-06	Pasta tixotrópica

En esta línea ofrecemos una gama concentrada para obtener alta densidad bajos los nombres

Serie 752-0955	Cian, concentrado
Serie 752-0965	Amarillo, concentrado
Serie 752-0975	Magenta, concentrado
Serie 752-0985	Negro, concentrado

Barnices estándar:

Serie 752-05	Barniz, brillante
Serie 752-05-MT	Barniz, mate
Serie 752-07	Barniz, texturado

Disponible y esto en complemento con todas las especialidades individuales.

Con efecto metálico tenemos como estándar

Serie 752-100	Plata, resistente
Serie 752-101	Plata, brillante
Serie 752-102	Oro, claro
Serie 752-103	Oro, estándar
Serie 752-105	Oro, ducado
Serie 752-106	Cobre

Todas las tintas de esta serie son no tóxicas y cumplen la normativa europea EN 71, parte 3 (Seguridad de juguetes, migración de ciertos elementos). Todos los pigmentos usados en la Serie 752 muestran una luminosidad de 6-8 según la escala wool (DIN 16525). Si los tonos se reducen con gran cantidad de blanco o sistemas transparentes, la luminosidad se reducirá.

Secado

La composición de los disolventes asegura larga permanencia en la estabilidad de la viscosidad de la tinta y una rápida liberación de los disolventes en el proceso. El sistema de impresión Serie 752 no muestra formación corona, asegura un transfer sin problemas y un rápido secado del material impreso. Normalmente no hay necesidad de añadir elementos especiales de secado. El diluyente universal Serie 700-017 combina las propiedades mencionadas y hace innecesario el uso de retardantes especiales. Si se usa un Leister de aire caliente ayuda a la unión entre las resinas y el endurecedor. La experiencia muestra que el acelerante trabaja bien también con tinteros cerrados.

Placas / Cliché

Las tintas de tampografía Serie 752 no contienen ingredientes que ataquen a los clichés de polímetro o cause oxidaciones en las planchas de acero. Son adecuados

ambos equipos de impresión, por lo cual un contacto positivo con la pantalla es especial en caso de clichés de polímero con ventajas para la producción y el proceso de impresión. Depósitos de aprox. 30µm para placas de acero y alrededor de 20µm para clichés de polímero, dependiendo del motivo y no requieren test preliminar.

Tampones

La elección del tipo correcto de tampón, forma y dureza depende del artículo a imprimir (forma, estructura, tensión superficial, etc.). Esto es independiente de la tinta Serie 752 que acepto todo tipo de tampones. El manipulado de los tampones es generalmente difícil, ej. Desengrasado de tampones nuevos, manipulado cuidadoso, no disolventes, limpieza con cinta adhesiva, etc. La activación de la silicona de tampones viejos puede conseguirse con aditivos de las Serie 10-03775.

Limpieza

La tinta húmeda o no completamente curada puede limpiarse con todos los limpiadores universales con base disolvente de baja polaridad. Lo más adecuado son los agentes limpiadores específicos para tampografía como la Serie 700-URT y Serie 700-BRT. Quitar las tintas completamente curadas de las Serie 752 requiere mucho tiempo y solo es posible usando medios muy agresivos (decapantes). Si la limpieza de los tampones con cinta adhesiva no funciona, pueden aplicar agentes de limpieza de baja agresividad Serie 10-009 con una toalla de algodón.

Almacenaje

Bajo condiciones normales (cambios limitados de temperatura, temperatura media 20-35°C, humedad 20-70%) garantizamos tiempo de almacenaje de 24 meses. Para metálicos un tiempo de almacenaje de 12 meses.

Envasado

La Serie 752 está disponible en botes de polietileno de 0,5, 1 y 5 kg. El blanco también se ofrece en 2kg.

Residuos de tinta pueden ser suministrados para el reciclado de la poliolefinas. Si el envase contiene residuos sin endurecer están sujetos a regulaciones especiales para el deshecho (Clave 55509 para Alemania y 1640 para Suiza).

DISTRIBUIDOR:



MARANCOLOR
Suministros Serigráficos

C/ Portugal ,3 Nave -3 Polg. Ind. Las Acacias
28840-MEJORADA DEL CAMPO- MADRID

Web: www.marancolor.com

Telf.: 91 679 43 94 **Fax:** 91 668 00 38

Email: info@marancolor.com

Medidas de precaución

Lea la hoja de seguridad de materiales antes de procesarlas.

La hoja de seguridad de materiales de acuerdo con OSHA contiene indicación de productos peligrosos, nivel TLV e instrucciones con precauciones cuando se procesa, manipulado y almacenaje así como primeros auxilios. La información dada en el MSDS se refiere al procesado como se describe en este comunicado técnico. La información de nuestros comunicados ha sido hecho con el mejor de nuestro conocimiento y se dan sin ninguna obligación. Sirven para avisar a nuestros asociados en negocios pero es absolutamente necesario hacer sus propios test de impresión bajo condiciones locales, intentando simular las condiciones antes de imprimir. En caso de duda contacte con nuestros técnicos. La aplicación, uso y procesado de los productos suministrados están más allá de nuestro control. Está sujeto a nuestra responsabilidad y no hay garantía por nuestra parte..

Los comunicados anteriores no son válidos.

mar-07